

Baoli

KBE 18-20Li



Baoli

1.1	Fabricante		KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Modelo		KBE 18Li G1	KBE 20Li G1
1.3	Tipo de alimentación: eléctrica, Diésel, gasolina, LPG		Eléctrica	Eléctrica
1.4	Manejo: manual, acompañante, de pie, sentado, recoge pedidos		Sentado	Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q (t)	1.8	2,0
1.6	Distancia del centro de gravedad de la carga	c (mm)	500	500
1.8	Distancia al centro del eje frontal	x (mm)	425	425
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1405	1405
2.1	Peso propio	Kg	3293	3431
2.2	Eje de carga, cargado delante/detrás	Kg	4429/653	4795/676
2.3	Eje de carga, descargado delante/detrás	Kg	1447/1846	1414/2017
3.1	Ruedas: goma, superelásticas, neumáticas, poliuretano		S/E	S/E
3.2	Tamaño de ruedas delanteras		6,50-10	23X9-10
3.3	Tamaño de ruedas traseras		5,00-8/3,50	5,00-8/3,50
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)		2x/2	2x/2
3.6	Ancho entre rodillos delantero	b10 (mm)	930	975
3.7	Ancho entre ruedas trasero	b11 (mm)	900	900
4.1	Inclinación del mástil, adelante/atrás	α/β (°)	6/10	6/10
4.2	Altura de replegado	h1 (mm)	2062	2062
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	150	150
4.4	Elevación	h3 (mm)	3000	3000
4.5	Altura total desplegado	h4 (mm)	4040	4040
4.7	Altura del tejadillo	h6 (mm)	2150	2150
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)	1166	1169
4.12	Altura del gancho de remolque	h10 (mm)	639	639
4.19	Longitud total	l1 (mm)	3354	3394
4.20	Longitud hasta el frontal de horquillas	l2 (mm)	2154	2194
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	1120	1210
4.22	Medidas de horquillas	s/e/l (mm)	40x80x1200	40x80x1200
4.23	Porta horquillas ISO 2328 clase/formato A,B		II A	II A
4.24	Ancho del porta horquillas	b3 (mm)	1040	1040
4.31	Altura libre al suelo debajo del mástil (con carga)	m1 (mm)	100	103
4.32	Altura libre al suelo en el centro del chasis (con carga)	m2 (mm)	110	113
4.34.1	Pasillo de trabajo para palés 1000X1200 transversal	Ast (mm)	3495	3595
4.34.2	Pasillo de trabajo para palés 800X1200 longitudinal	Ast (mm)	3695	3795
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1870	1970
4.36	Distancia mínima del punto de giro desde el eje central	b13 (mm)	536	536
5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	15/15	15/15
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,350/0,470	0,310/0,470
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,440/0,470	0,320/0,470
5.8	Máxima rampa superable, con/sin carga	%	18/20	18/20
5.10	Freno de servicio		Mec./Hidr.	Mec./Hidr.
6.1	Potencia del motor de tracción S2 60 min	kW	10.2	10.2
6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	11.5	11.5
6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	80 / 228	80 / 228
6.5	Peso de la batería	kg	210	210
6.6	Consumo de energía conforme con el ciclo VDI	kWh/h	4.6	4.7
10.1	Presión de aceite para implementos	bar	170	185
10.7	Nivel de presión acústica en el puesto del conductor	dB (A)	66	66

KBE 18Li G1								
Tipo de mástil	H3	Capacidad nominal - cdg 500 mm	Capacidad nominal - cdg 500 mm - con desplazamiento lateral integrado	Capacidad nominal - cdg 500 mm - con desplazamiento lateral colgado	H1	H4	H2	Ángulo de inclinación ad/at
VM Tele	3000	1800	1800	1600	2068	4040	150	6/7
	3300	1800	1800	1600	2218	4340	150	6/7
	3500	1800	1800	1600	2318	4540	150	6/7
	4000	1800	1760	1570	2568	5040	150	6/7
	4500	1800	1390	1220	2818	5540	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3118	6040	150	6/7
VFM NiHo	3000	1800	1800	1600	2041	4040	990	6/7
	3300	1800	1800	1600	2191	4040	990	6/7
	3500	1800	1800	1600	2291	4540	1240	6/7
	4000	1800	1760	1570	2541	5040	1490	6/7
VFHM Triple	4250	1680	1360	1160	2041	5040	1490	6/7
	4550	1560	1180	980	2141	5590	1090	6/7
	4700	1500	1120	930	2191	5740	1140	6/7
	4850	1440	1060	880	2241	5890	1190	6/7
	5000	1380	1010	820	2291	6040	1240	6/7
	5500	1180	810	640	2541	6540	1490	6/7
	6000	980	620	500	2791	7040	1740	6/7
	6500	800	450	300	3033	7540	1990	6/7

KBE 20Li G1								
Tipo de mástil	H3	Capacidad nominal - cdg 500 mm	Capacidad nominal - cdg 500 mm - con desplazamiento lateral integrado	Capacidad nominal - cdg 500 mm - con desplazamiento lateral colgado	H1	H4	H2	Ángulo de inclinación ad/at
VM Tele	3000	2000	2000	1750	2068	4040	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2218	4340	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2318	4540	150	6/7
	4000	2000	1820	1590	2568	5040	150	6/7
	4500	1700	1470	1280	2818	5540	150	6/7
	5000	1300	1150	1000	3118	6040	150	6/7
VFM NiHo	3000	2000	2000	1750	2041	4040	990	6/7
	3300	2000	2000	1750	2191	4040	990	6/7
	3500	2000	2000	1750	2291	4540	1240	6/7
	4000	2000	1820	1590	2541	5040	1490	6/7
VFHM Triple	4250	1860	1660	1430	2041	5040	1490	6/7
	4550	1720	1520	1290	2141	5590	1090	6/7
	4700	1650	1440	1230	2191	5740	1140	6/7
	4850	1580	1370	1160	2241	5890	1190	6/7
	5000	1520	1300	1100	2291	6040	1240	6/7
	5500	1290	1060	870	2541	6540	1490	6/7
	6000	1060	820	650	2791	7040	1740	6/7
	6500	850	600	450	3033	7540	1990	6/7

KBE 18-20Li



Las KBE 18Li y KBE 20Li, con una capacidad de carga de 1,8 a 2,0 toneladas y una altura máxima de elevación de 6,5 metros, son ideales para la logística e industrias, especialmente en espacios interiores, gracias a sus cero emisiones y bajos niveles de ruido. Estas carretillas se destacan en operaciones de servicio ligero a mediano, con un diseño compacto para un fácil manejo en espacios estrechos.

Los modelos KBE 18Li y KBE 20Li cuentan con baterías de iones de litio, que ofrecen numerosas ventajas; Permiten cargas intermedias cortas, lo que garantiza una mayor disponibilidad de la carretilla, prácticamente no requieren mantenimiento y eliminan el riesgo de gases peligrosos durante la carga.

Los motores con tecnología de CA garantizan un funcionamiento sin mantenimiento.

Gracias a los motores más potentes, el KBE 18-20Li alcanza velocidades de desplazamiento más altas y supera fácilmente rampas más empinadas.

Además, el KBE 18-20Li ofrece una notable mejora en el consumo de energía en comparación con los modelos anteriores, mostrando también un compromiso con la sostenibilidad.

Las carretillas están equipadas con frenos húmedos, lo que ofrece la principal ventaja de unos requisitos de mantenimiento significativamente menores en comparación con las carretillas con frenos de tambor.

La cabina ha sido diseñada con un enfoque en la seguridad y la comodidad.

Un escalón de rejilla metálica y un asa grande garantizan una entrada y salida seguras del habitáculo del conductor. El operador se beneficia de dos compartimentos de almacenamiento, junto con dos puertos USB para cargar pequeños dispositivos electrónicos.

El interruptor electrónico de avance/retroceso permite cambios rápidos y fáciles en la dirección de conducción, lo que mejora la maniobrabilidad. El asidero trasero con bocina integrada garantiza una marcha atrás segura, priorizando un entorno de trabajo seguro.

Los camiones vienen de serie con un freno de estacionamiento activado con el pie; En comparación con el freno de mano tradicional, el diseño activado con el pie requiere menos esfuerzo para activarse y desactivarse y garantiza un acceso y una salida más fáciles del compartimento del conductor.

Una pantalla a color, que proporciona toda la información clave de un vistazo, permite un control fácil y rápido sobre el estado de la carretilla.

Tecnología

- ✓ Dimensiones compactas para maniobrar en espacios estrechos.
- ✓ Batería de iones de litio para una mayor disponibilidad de la carretilla.
- ✓ Batería sin mantenimiento.
- ✓ No se emiten gases peligrosos durante la carga.
- ✓ Motores con tecnología de corriente alterna para un funcionamiento sin mantenimiento.
- ✓ Potentes motores para mejorar el rendimiento.
- ✓ Menor consumo de energía.
- ✓ Frenos húmedos que garantizan bajos costes de mantenimiento.

Ergonomía y puesto de trabajo del conductor

- ✓ Escalón de rejilla metálica y asa grande para una entrada y salida segura del habitáculo del conductor.
- ✓ Interruptor electrónico de avance/retroceso para cambios rápidos y fáciles en la dirección de conducción.
- ✓ Asidero trasero con bocina para dar marcha atrás de forma segura.

